AKÍ Briconsejos

Como taladrar

AKÍ

Bricolaje · Jardinería · Decoración

Copyright © 2007 AKÍ Bricolaje España, S.L. Todos los derechos reservados.

Lista de materiales

Nivel de Dificultad: Media

Taladro - percutor

Lo encontrarás en: Herramienta eléctrica

Taladro atornillador - con batería

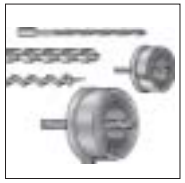
Lo encontrarás en: Herramienta eléctrica

Martillo electroneumático

Lo encontrarás en: Herramienta eléctrica

Barrena

Lo encontrarás en: Herramienta manual



Brocas y sierras de corona

Lo encontrarás en: Herramienta eléctrica

Soporte de perforación

Lo encontrarás en: Herramienta eléctrica

Escuadra

Lo encontrarás en: Herramienta manual

Plantilla para taladrar

Lo encontrarás en: Herramienta eléctrica

Recogedor de polvo

Lo encontrarás en: Herramienta eléctrica

Sargento regulable

Lo encontrarás en: Herramienta manual

Tornillo de banco

Lo encontrarás en: Herramienta manual

Taladro de columna

Lo encontrarás en: Herramienta eléctrica

Perforación eléctrica

Taladros percutores

Polivalentes. Permiten perforar madera, metal y hormigón. La percusión es un golpeo que acompaña al perforado y que permite atravesar materiales más duros (hormigón, piedra...). Esta función se puede conectar para perforar hormigón y piedra o desconectar para perforar materiales menos duros (madera, plástico...).

Taladro - atornillador con batería

Permiten su uso sin conectar a la red eléctrica. Se alimentan con una batería (acumuladora) que se carga enchufándola previamente a la red.
Tienen menos potencia y una autonomía limitada.
Sirven para atornillar-desatornillar y perforar en superficies no muy duras.
Generalmente no disponen de percusión.

Martillos electroneumáticos

Especialmente destinados a perforar materiales duros. Muy potentes, reducen el esfuerzo y el tiempo de taladrado, pero son poco precisos para perforar materiales blandos.

Velocidad y potencia

Son los dos elementos más importantes a tener en cuenta. Si queremos trabajar sobre materiales duros, necesitaremos una potencia elevada y mecanismo de percusión. En materiales más blandos la velocidad será el factor determinante del que dependerá la precisión de perforado. Las máquinas más versátiles y eficaces son las que están bien provistas de ambas prestaciones. Para poder aprovechar estas prestaciones la máquina debe disponer de algún elemento que permita regularlas. Es muy importante poder dominar la velocidad y la potencia tanto al perforar como al percutir. No todos los materiales deben abordarse con la velocidad o potencia máximas.

El Taladro y las brocas

Una vez escogida la máquina, debes utilizar una broca adecuada (en función del material a taladrar). Desconecta la máquina, introduce la broca en el portabrocas y ajústala con la llave de sujeción. Las máquinas con portabrocas de autocierre facilitan la colocación de las mismas.

Piedra, ladrillo y hormigón

Hormigón / piedra o ladrillos duros

Requieren máquinas con percusión o martillos neumáticos. Si se debe atravesar una capa más blanda antes que el hormigón, pon la máquina en posición taladro y conecta la percusión al llegar al hormigón. Eso evitará dañar la superficie blanda del muro.

Brocas para piedra y hormigón

Ambas disponen de puntas de carburo de tungsteno. Las brocas para hormigón pueden perforar piedra, pero no al revés.
Debes verificar antes del uso que el diámetro de la broca se adapta a tu máquina.

Materiales blandos

Para perforar materiales más blandos (maderas, yesos, cerámica, ladrillos...) no debes usar la percusión, dado que su vibración podría dañar los materiales o producir orificios demasiado grandes.

Tope de profundidad

El tope de profundidad te permite limitar la profundidad del agujero. Permite ajustar la distancia deseada por delante o por detrás de la máquina. El tope de profundidad suele disponer de una guia para facilitar su preajuste.
Si careces de tope puedes envolver un trozo de cinta adhesiva en la broca para tener una referencia visual de la profundidad perforada.

La empuñadura lateral

Mejora la comodidad de uso en trabajos pesados aumentando la sujeción. Permite ejercer mayor presión. En algunos casos es movible. Debes sujetar con firmeza la máquina para evitar dañar la broca: si se tuerce queda inservible.

Otros materiales

Grandes agujeros

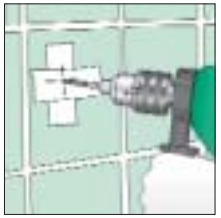
Los puedes realizar directamente usando una broca de sierra. Otra opción sería hacer previamente pequeños agujeros que dibujen el perímetro del agujero a realizar. Retira regularmente la broca cuando los hagas para evitar que se llenen de polvo. Después usa la sierra de campana para realizar el agujero final.

Los detectores

Usa detectores de corriente o metales para detectar la presencia de cables o tuberías antes de empezar a perforar. Marca con puntos de referencia la zona que no debes perforar. Si detectas piezas de hormigón armado tampoco perfores sobre ese punto.

El polvo

Al perforar se provoca polvo. Se puede recoger colocando un sobre abierto bajo el punto en que hacemos el agujero. Si perforamos techos se puede poner al final de la broca la mitad de una bola de tenis, un vaso de plástico o un filtro para café de papel. También existen recogedores de polvo en el mercado que se acoplan a tu máquina.



La cerámica

Para perforar cerámica debes usar una broca con punta de carburo. Marca el punto a perforar con un punzón metálico y píntala con un rotulador. Sobre ese punto cruza dos tiras de cinta adhesiva transparente y perfora ligeramente el punto marcado para iniciar el orificio. Al principio taladra despacio (300/500 vueltas/min) para que la broca no resbale.

El cristal

Para perforar cristal usa exclusivamente una broca especial para cristal. Alrededor de la zona a perforar coloca una corona de masilla y rellénala de vaselina o trementina para lubricar la broca. Coloca el cristal sobre una superficie bien plana. Usa gafas protectoras y taladra a velocidad reducida.

El metal

El taladro de columna y las brocas para metal

Para perforar con mayor precisión materiales metálicos te recomendamos el uso de un taladro de columna. Permite ajustar al milimetro la profundidad de perforado y regular la velocidad en función de la dureza del material a taladrar. Respecto a las brocas para metal te recomendamos brocas tipo HSS (High Speed Steel). Si el metal es muy duro usa brocas con mezclas de cobalto o de carburo de titanio (3 veces más sólidas).

Las placas delgadas

Jamás debes perforar una placa metálica delgada sujetándola con la mano. La broca podría hacer girar la placa al acabar el orificio. Fija la placa en un banco de trabajo o con la ayuda de un tornillo de banco o un sargento regulable.

Perforación de grandes diámetros

Si quieres hacer una agujero de gran diámetro sobre metal, debes realizar previamente un pequeño agujero que te guiará para hacer el orificio deseado. Si es necesario hazlo en tres fases (ej: empiezas con una broca de 5mm, luego de 8mm y acabas con una de 10mm)

Lubricar

No presiones con fuerza al perforar hierro o acero (no uses nunca percusión). Te recomendamos lubricar con vaselina las superficies para enfriarlas durante el trabajo. Cuando estés a punto de acabar el agujero reduce la presión para evitar que se deforme el metal.

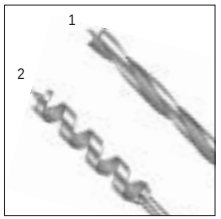
Los tubos

Si quieres perforar tubos, usa un soporte que lo sujete para asegurar que no se mueva. Lo puedes sujetar en un tornillo de banco y protegerlo con cartón o trapos. Para que el tubo o perfil hueco no se deforme puedes colocar en su interior una pieza de madera de la misma forma.

La madera

La Barrena

Es muy práctica para pre-perforar agujeros destinados a tornillos. Gírala a derecha e izquierda hasta que la punta se adhiera a la madera. Después debes girar a la derecha para realizar el agujero hasta la profundidad deseada.

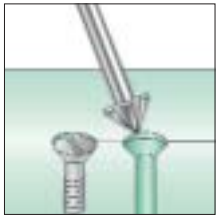


Las brocas de madera

Las brocas de hélice rápida (1) te permiten hacer agujeros de borde a borde o ciegos en todo tipo de maderas. La broca helicoidal (2) tiene una punta de centrado y una doble cuchilla para los agujeros de borde a borde.

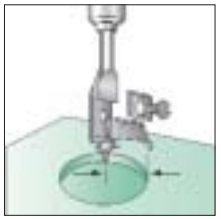
Las brocas de pala

Disponen de una punta de centrado colocada entre dos superficies cortantes. Permiten hacer agujeros ciegos de gran diámetro (hasta 35mm) transversalmente o en el sentido del filo. Esta operación se efectúa a elevada velocidad (de 1500 a 3000 vueltas/minuto)



La broca para avellanar

Permite el acabado de los pre-agujeros destinados a los tornillos. Realiza un orificio cónico en el que se emplazará la cabeza del tornillo.



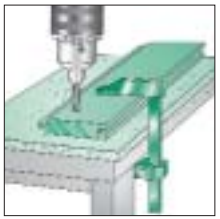
La broca extensible

Tiene una punta de centrado y una hoja que se libera para regularla al ancho deseado. Permite alcanzar un gran diámetro de perforación (más de 60mm). Coloca el taladro sobre un soporte o fija sólidamente la pieza a trabajar en un tornillo de banco.

La madera

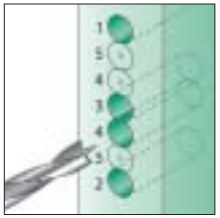
Taladrar recto

Taladrar recto en la madera no es tan fácil como parece. Para perforar los cantos de los paneles te recomendamos el uso de una plantilla de perforación. En piezas más anchas te puedes guiar con una escuadra.



Las astillas

Al hacer agujeros que atraviesen la pieza de madera es fácil que se formen astillas al sacar la broca (sobre todo al perforar paneles estratificados). Puedes evitarlo colocando un trozo de madera debajo de la pieza que estas perforando y apretando las dos piezas usando un sargento regulable.



Realizar un cajetín

Para hacer un cajetín empieza por dibujar el emplazamiento de la pieza (para colocar una cerradura, por ejemplo). Después debes hacer una serie de orificios secantes y ciegos, alineados a todo el largo del cajetín. Perfora primero los de los extremos, luego el del centro y finalmente el resto. Así podrás vaciar el emplazamiento.

AKÍ Briconsejos

www.aki.es

Jardín y exterior
Decoración
Sanitarios
Herramienta manual
Madera
Herramienta eléctrica
Pintura
Electricidad
Fontanería
Plantas
Construcción
Ferretería

AKÍ

Consigue todos los Briconsejos en tu Tienda AKÍ

¡COLECCIÓNALOS!